



Imagen orientativa



**Almacenamiento  
de agua pluvial  
PACK.**

**RW6000 + RME Confort  
4.599,00 €**

**RW6000 + RMC Básico  
4.050,00 €**

**RW1600 + Comet 905  
649,00 €**

**RW2400 + Aspri 15-3  
1.717,00 €**

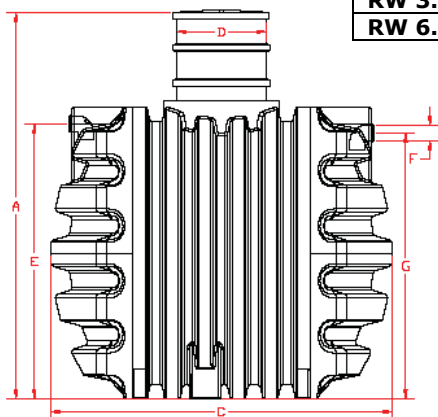
**RW3300 + Pluvia 7-50  
2.412,00 €**

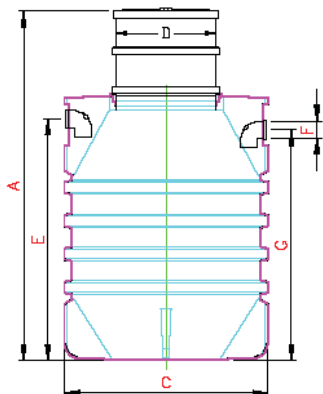
## FICHA TÉCNICA

### RW (Cisternas)

Volumen	A	B	C	D	E	F	G	Kg	Alza
<b>RW 2.400 L</b>	1.950	1.350	2.350	600	1.220	110	1.180	110	<b>VHSC600/600</b>
<b>RW 3.300 L</b>	2.210	1.610	2.390	600	1.450	110	1.400	180	<b>VHSC600/600</b>
<b>RW 6.000 L</b>	2.470	2.070	2.400	600	1.850	125	1.800	270	<b>VHSC600/400</b>

**Dimensiones orientativas en mm., modificación sin previo aviso.**  
Alza soldada VHSC600/600 con tapa estándar incluida.

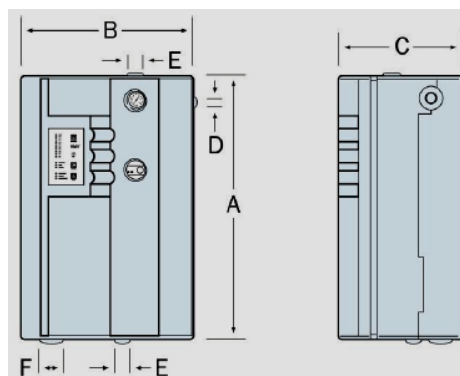




Volumen	A	C	D	E	F	G	Kg
RW 1.600 L	2.250	1.290	600	1.500	110	1.450	71

**Dimensiones orientativas en mm., modificación sin previo aviso.**  
Alza soldada VHSC600/600 con tapa estándar incluida.

## RME confort



Equipo	imagen	A	B	C	D	E	F	Peso
RME confort	1/2	580	380	274	3/4"	1"	50	18 Kg

**Sistema automático con indicador de volumen y bomba de autoaspiración.** El sistema se suministra completamente equipado para funcionar. Puede estar fijado a una pared, debiendo estar realizadas las siguientes conexiones:

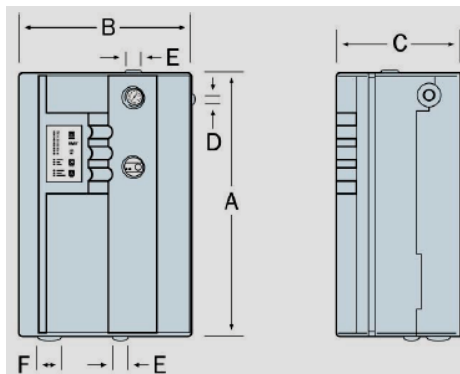
- Tubo de aspiración de la cisterna al sistema.
- Conexión a la red de alcantarillado.
- Conexión del desbordamiento.
- Conexión de sonda indicadora de nivel.
- Conexión a la red de distribución de utilización.

### Funcionamiento

Cuando la cisterna no contiene suficiente agua de lluvia, la sonda de nivel emite una señal al contactor, accionando la electroválvula y permitiendo una alimentación de agua desde la red. Cuando se produce una nueva entrada de agua de lluvia la sonda de nivel vuelve a emitir una nueva señal y el sistema recupera la extracción de la cisterna de pluvial.

Este sistema permite en cada momento la visualización del nivel de agua en la cisterna

## RMC básico



Equipo	imagen	A	B	C	D	E	F	Peso
RME confort	1/2	580	380	274	3/4"	1"	50	18 Kg

**Sistema automático sin indicador de volumen y bomba de autoaspiración.** El sistema se suministra completamente equipado para funcionar. Puede estar fijado a una pared, debiendo estar realizadas las siguientes conexiones:

- Tubo de aspiración de la cisterna al sistema.
- Conexión a la red de alcantarillado.
- Conexión del desbordamiento.
- Conexión de flotador.
- Conexión a la red de distribución de utilización.

### Funcionamiento

Cuando la cisterna no contiene suficiente agua de lluvia, el flotador emite una señal al contactor, accionando la electroválvula y permitiendo una alimentación de agua desde la red. Cuando se produce una nueva entrada de agua de lluvia el flotador vuelve a emitir una nueva señal y el sistema recupera la extracción de la cisterna de pluvial.

## Comet 905

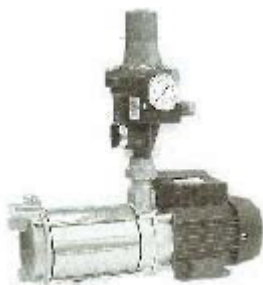


Bomba centrifuga autoaspirante, construida en acero inoxidable. Transportable.

**Características principales:** Altura de aspiración máxima 8 m; máxima temperatura de líquido 45°C; Presión máxima de utilización 6 bar; motor: grado de protección IP 54; Conexión de aspiración e impulsión 1", Caudal mínimo 0,3 m<sup>3</sup>/h a 4,2 bar; caudal máximo 3'0 m<sup>3</sup>/h a 0'9 bar.

**Aplicación:** idal para riego de jardín, suministro de calderas, hogar, ctr. No utilizar con líquidos explosivos.

## Aspri 15-3



Bomba centrifuga autoaspirante, resistente a la corrosión. Instalación en interior.

**Características principales:** Funcionamiento silencioso, protección para marcha en vacío, incluye kit de control y manómetro; Caudal máximo 3,0 m<sup>3</sup>/h, altura máxima de aspiración 33 m, temperatura de funcionamiento 5º a 35°C, presión máxima 10 bar; motor: 0,37 Kw, conexión de aspiración e impulsión 1".

**Aplicación:** Suministro de agua a viviendas, granjas, industrias, ctr. desde la cisterna y posible combinación con TEA-3 y TEO-3.

## Pluvia 7-50



Bomba sumergible. Instalación en interior de cisterna.

**Características principales:** Instalación vertical sobre base de apoyo, incluye cable eléctrico y cable guía de acero de 15 m., tubo flexible con flotador y filtro malla de aspiración y control de presión integrado. Caudal máximo 6,6 m<sup>3</sup>/h, altura de elevación máxima 52 m., temperatura de funcionamiento 0° a 35°C, presión máxima 10 bar, motor: 0,75 Kw, conexión de aspiración e impulsión 1".

**Aplicación:** Suministro de agua a viviendas, jardines, ctr. desde la cisterna y posible combinación con TEA-3 y TEO-3.

## EJEMPLO DE INSTALACIÓN

### RW6000 + RME/RW6000 + RMC

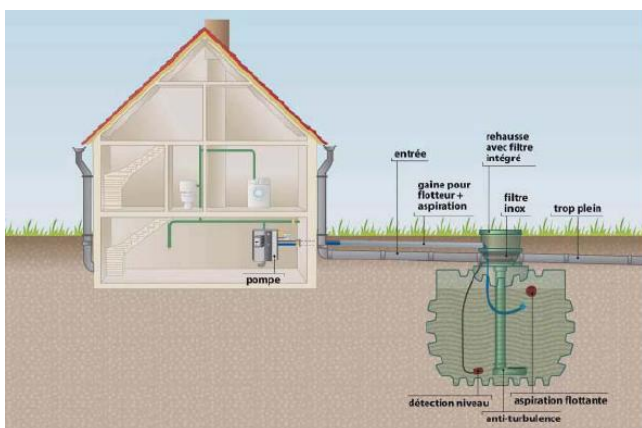


Imagen 1

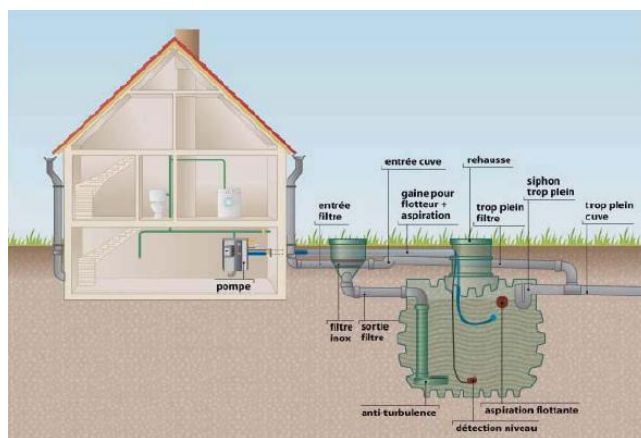


Imagen 2

### RW1600 + Comet 905

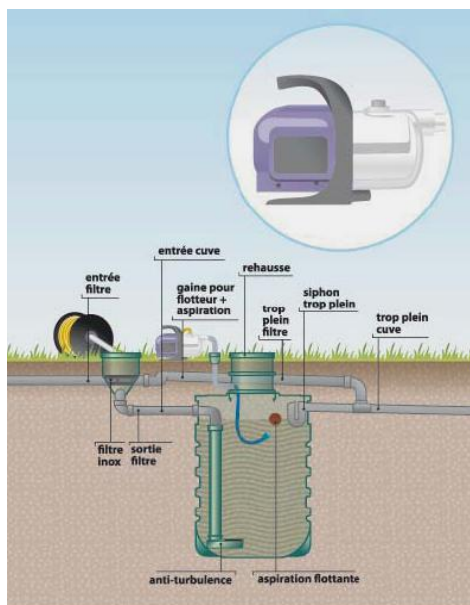


Imagen 3

### RW2400 + Aspri 15-3

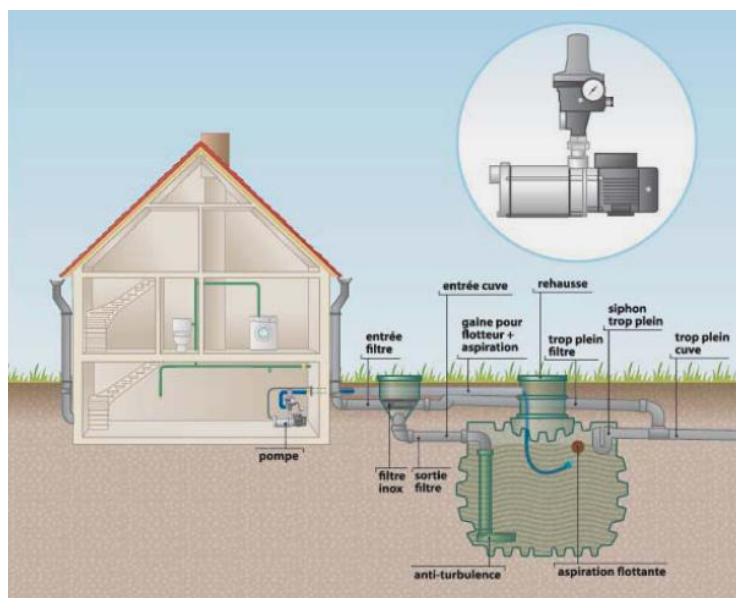


Imagen 4

### RW3300 + Pluvia 7-50

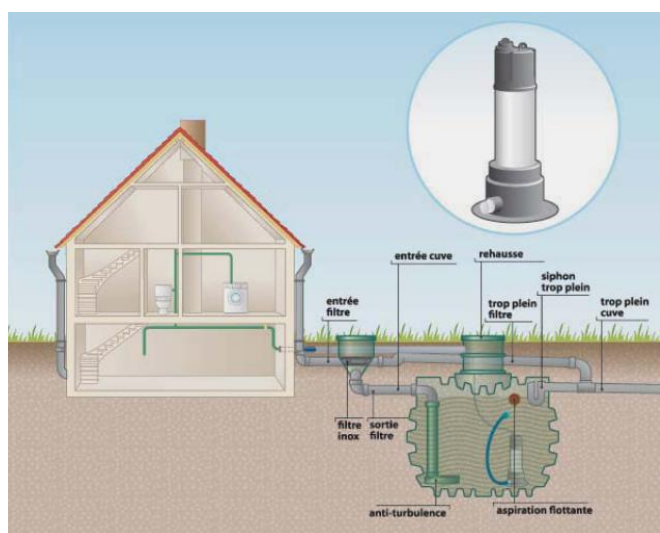


Imagen 5

## OPCIONES

### Alza

Tipo	Altura	Diámetro	Peso
VHSC600/1200 alza en PE	1200	600	22

### Tapas



(\*)

Tipo
Boralit tapa peatonal de plástico (clase 15) *