



Recuperador agua pluvial **BOMBAS.**

Comet 905
147,00 €

Aspri 15-3
743,00 €

Pluvia 7-50
1.006,00 €

Minfasub Pack
825,00 €

Aspri 15/4 Kit 02
445,00 €

Delta Kit 02
345,00 €

FICHA TÉCNICA

Comet 905

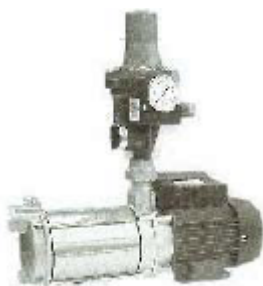


Bomba centrífuga autoaspirante, construida en acero inoxidable. Transportable.

Características principales: Altura de aspiración máxima 8 m; máxima temperatura de liquido 45°C; Presión máxima de utilización 6 bar; motor: grado de protección IP 54; Conexión de aspiración e impulsión 1", Caudal mínimo 0,3 m³/h a 4,2 bar; caudal máximo 3'0 m³/h a 0'9 bar.

Aplicación: idal para riego de jardín, suministro de calderas, hogar, ctr. No utilizar con líquidos explosivos.

Aspri 15-3



Bomba centrífuga autoaspirante, resistente a la corrosión. Instalación en interior.

Características principales: Funcionamiento silencioso, protección para marcha en vacío, incluye kit de control y manómetro; Caudal máximo 3,0 m³/h, altura máxima de aspiración 33 m, temperatura de funcionamiento 5º a 35°C, presión maxima 10 bar; motor: 0,37 Kw, conexión de aspiración e impulsión 1".

Aplicación: Suministro de agua a viviendas, granjas, industrias, ctr. desde la cisterna y posible combinación con TEA-3 y TEO-3.

Pluvia 7-50



Bomba sumergible. Instalación en interior de cisterna.

Características principales: Instalación vertical sobre base de apoyo, incluye cable eléctrico y cable guía de acero de 15 m., tubo flexible con flotador y filtro malla de aspiración y control de presión integrado. Caudal máximo 6,6 m³/h, altura de elevación máxima 52 m., temperatura de funcionamiento 0° a 35°C, presión máxima 10 bar, motor: 0,75 Kw, conexión de aspiración e impulsión 1".

Aplicación: Suministro de agua a viviendas, jardines, ctr. desde la cisterna y posible combinación con TEA-3 y TEO-3.

Minfasub Pack



Bomba sumergible. Instalación en interior de cisterna.

Características principales: Instalación vertical sobre base de apoyo, incluye cable eléctrico, tubo flexible con flotador y filtro malla de aspiración y control de presión(ver fotografía). Caudal máximo 4,5 m³/h., altura de elevación máxima 55 m. motor: 0,75 Kw, conexión de aspiración e impulsión 1".

Aplicación: Suministro de agua a viviendas, jardines, ctr. desde la cisterna y posible combinación con TEA-3 y TEO-3.

Aspri 15/4 Kit 02



Bomba centrífuga autoaspirante, resistente a la corrosión. Instalación en interior.

Características principales: Funcionamiento silencioso, protección para marcha en vacío, incluye kit de control y manómetro; Caudal máximo 3,0 m³/h, altura máxima de aspiración 44 m, temperatura de funcionamiento 5° a 35°C, presión máxima 10 bar; motor: 0,55 Kw, conexión de aspiración e impulsión 1".

Aplicación: Suministro de agua a viviendas, granjas, industrias, ctr. desde la cisterna y posible combinación con TEA-3 y TEO-3.

Delta Kit 02



Bomba Jet en acero inoxidable con reductor de presión, caudal máximo 3 m³/h