



FUNCIONAMIENTO SEPARADOR DE FANGO

CARACTERISTICAS

Un separador de fango es un aparato destinado a retener los lodos a con base de tierra, arena, gravas y los residuos sólidos de toda clase contenidos en las aguas residuales y de escorrentías.

La instalación de un separador de fangos es especialmente recomendable en los siguientes casos:

- En garajes, talleres, lavaderos de vehículos, estaciones de servicio, etc., y recomendable cada vez que sea requerido el uso del separador de hidrocarburos.
- En hostelería, bares, restaurantes, carnicerías, industrias alimentarias, etc., y todos los establecimientos donde los residuos alimentarios puedan eliminarse con las aguas residuales.
- En todos los casos que las aguas residuales producidas puedan contener restos alimentarios u otros que estén prohibidos verter a alcantarillado público y/o que puedan producir obstrucciones en las canalizaciones.

La capacidad volumétrica del separador de fango, debe corresponder:

- En combinación con un separador de hidrocarburos:
 - **Clase 1** (aguas ligeramente cargadas) \approx 100 x caudal del separador. Ejemplo: aparcamientos cubiertos.
 - **Clase 2** (aguas cargadas) \approx 100 x caudal del separador. Ejemplo: lavadero de automóviles.
 - **Clase 3** (aguas muy cargadas) \approx 100 x caudal del separador. Ejemplo: lavadero de maquinaria agrícola y/o de obras.
- En combinación con un separador de grasas:

40 litros x 1 litro/segundo del caudal separador de grasas. Ejemplo: separador de grasas 10 l/s \approx separador de fango = 40 x 10 = 400 l.

El separador de fango se diseña conforme al la norma **DIN 4040**, respondiendo a las siguientes especificaciones:

- Superficie líquida:..... 0,25 m² x litro / segundo
- Tiempo de retención:.....3 minutos.
- Rendimiento:..... 92%

Todos nuestros separadores de fango están equipados de alza ajustable.

El cuadro siguiente indica a que clase corresponde nuestros separadores de fango para uso determinado:

	SV 300	SV 500	SV 850	SV1100	SV1600	SV2400	SV3300	SV6000
Clase 1	1,5 l/s	3 l/s	6 l/s	10 l/s	15 l/s	20 l/s	30 l/s	-
Clase 2	-	1,5 l/s	3 l/s	5 l/s	8 l/s	10 l/s	15 l/s	30 l/s
Clase 3	-		1,5 l/s	3 l/s	5 l/s	8 l/s	10 l/s	20 l/s

FUNCIONAMIENTO

Los efluentes cargados se introducen en el separador de fango por una rejilla. Los lodos, cuya densidad es en general superior al agua, se decantan. El agua residual que sale del separador de fango queda reducida en más del 90% la carga de lodos inicial.